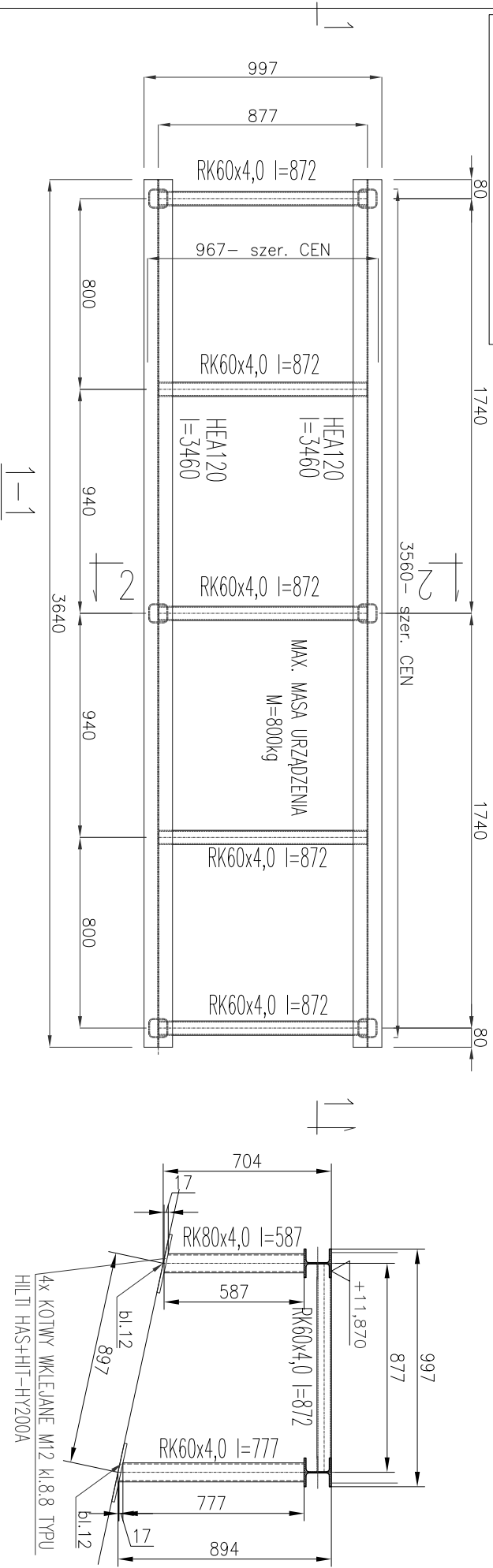


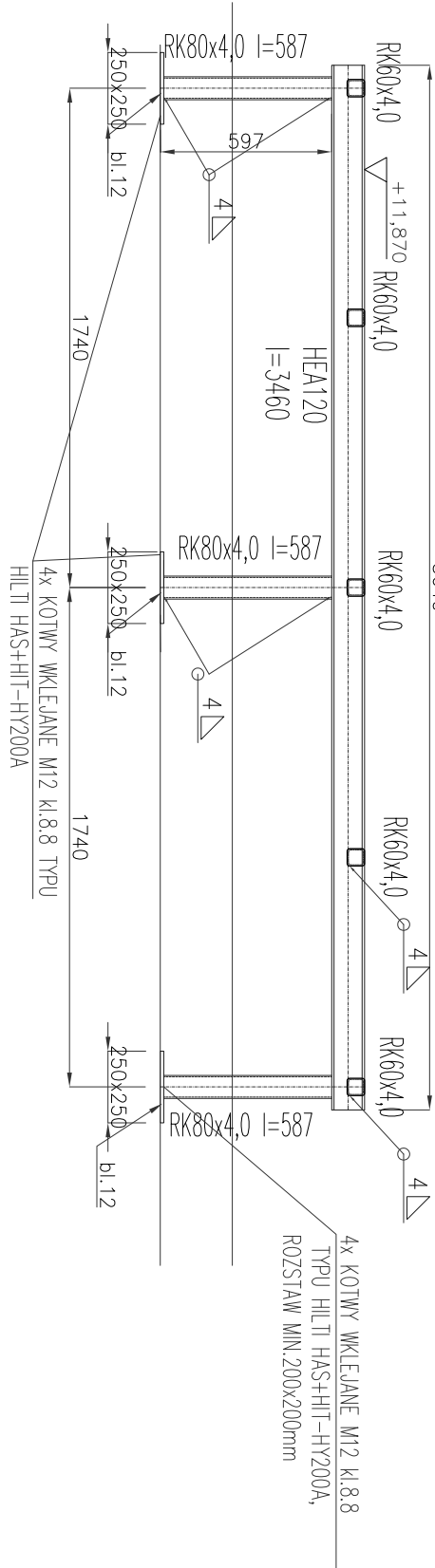
PODSTAWA PD-1

SZT. 1  
 SKALA 1:25



- UWAGI:
- 1) Stal S235JR G2 wg PN-EN 10020:2003.
  - 2) Konstrukcję stalową należy wykonać w klasie EXC2 wg wytycznych normy PN-EN 1090-2+A1:2012/Ap1:2014-09.
  - poziom jakości połączeń spawanych C
  - wymagania średnie wg PN-EN ISO 5817
  - poziom jakości spawalnicwa - STANDARDOWY wg PN-EN ISO 3834-3
  - klasa wadliwości złączą doczołowych połączeń spawanych R2 wg PN-EN ISO 10675-1:2022-05
  - 3) Stopień korozyjności CzVH wg PN-EN ISO 12944-2:2001. Powierzchnie elementów należy przygotować zgodnie z wytycznymi EN ISO 12944-4 oraz EN ISO 8501. Powierzchnie do cynkowania należy odfusować i przygotować metodą strumieniowo-śledem do P2 według PN EN 1090-2 i Sz2.5 wg PN ISO 8501.
  - 4) Ochrona antykorozyjna
  - elementy zewnętrzne (podstawy, itp.), cynkowane ogniotwo gr. powłok ok. 60 mm.
  - 5) Powierzchnie stykowe w połączeniach sprężanych malować farbą podkładową do grubości suchej powłoki 100 mm. Po sprężeniu połączenia powierzchnie w strzale operacyjnej należy oczyścić, a następnie pokryć właściwym zestawem powłok malarskich.
  - 6) Wszystkie profile otwarte należy zabezpieczyć.
  - 7) Rozpatrywać łącznie z projektem Architektonicznym oraz projektami branżowymi.
  - 8) Na podstawie niniejszego PT przed przystąpieniem do prac Wykonawca zobowiązany jest do sporządzenia projektu warsztatowego.
  - 9) Elementy wysyłkowe wydąć w Projekcie Warsztatowym z dołączonymi elementami wżółw tj: blachami wżółwymi, śrubami, kotwanami, podkładkami i nakrętkami itp..
  - 10) Dokładne długości oraz ilości elementów ustalić na etapie projektu warsztatowego. Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej opracować w oparciu o wszystkie branże.

STAL: S355JR  
 poz. ±0.000 = 110,10 m n.p.m.  
 Elektrody wg zaleceń technologia  
 Zabezpieczenie a-kor wg opisu



POKOZENIE NA DACHU WG PROJEKTU BRANŻOWEGO,,  
 PRZED WYKONANIEM WYMIARY USTALIĆ Z DOSTAWCĄ  
 URZĄDZENIA.

ZESTAWIENIE DLA 1 SZT. PD-1

pozycja	ilość[szt.]	PROFIL/bloch, gr. [mm]	długość [mm]	profil masa jed. [kg/m]	blach, szer. [mm]	Masa [kg]
WYKAZ PROFILU GŁÓWNYCH PODSTAWY PD-1						
2		HEA120	3460	19,9		137,71
5		RK60x60x4,0	872	6,71		29,26
3		RK80x80x4,0	587	9,33		16,43
3		RK80x80x4,0	777	9,33		21,75
				SUMA		183,39
		DADATEK NA BLACHY I SPOINY	22%			40,35
				SUMA		223,74

SZCZEGÓŁOWE ZESTAWIENIE BLACH, ŚRUB WG PROJEKTU  
 WARSZTATOWEGO – WYKONAWCY, PROFIŁE ZAMAWIAC WG  
 PROJEKTU WARSZTATOWEGO WYKONAWCY.

Zabezpieczenie CYNKOWANIE OGNIOWE (C2VH), MIN. 60um

INWESTOR		4mass S.A. ul. Kobyłkowska 2 05-200 Wołomin	STADIUM		PROJEKT WYKONAWCZY
BIURO PROJEKTÓW		NEOPROJEKT Sp. z o.o. Wileńska 2, 25-417 Kielce tel. (041) 34 17 900, fax (041) 34 17 910	BRANŻA		KONSTRUKCJA
Nazwa inwestycji/adres:		Budowa budynku usługowego wraz z zagospodarowaniem terenu oraz infrastruktura techniczną w tym: budowa miejsc postojowych, budowa podziemnego zbiornika wody do celów przeciwpożarowych, budowa nowych odcieków instalacji zewnętrznych: wododagowej, kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej, gazowej i elektrycznych, oraz przebudowa drogi wewnętrznych, placów manewrowych i chodników.	SKALA		1:100
Adres: ul. Kobyłkowska 2, 05-200 Wołomin dz.nr ewid.: 162/4, 162/5, 162/7, 162/8, 162/9, 162/10, 162/11, 162/12, 162/13, 162/14, 162/15, 162/16, 162/17, 162/18			NR RYS.		
TYTUŁ RYSUNKU :			NR RYS.		
PODSTAWA POD CENTRAŁĘ PD-1			PW-K-W-04		
STANOWISKO		IMIĘ I NAZWISKO	Nr uprawnień i specjalność		Podpis i data
PROJEKTANT		mgr inż. PIOTR KUDA	SWK0016/PWOK05 spec. konstrukcyjno-budowlana		09/2025
SPRAWDZAJĄCY		mgr inż. RAFAŁ PODSTAWKA	SWK0025/POCK05 spec. konstrukcyjno-budowlana		09/2025